

## Pericoli e rischi presenti nello Stabilimento Tekno Alfa di Beinasco (TO)

Sono stati presi in considerazione tutti i possibili fattori di rischio per ogni luogo di attività e successivamente, identificati quelli pertinenti, per ciascuno è stato determinato l'Indice di Rischio Totale riportata sulla "Matrice di Rischio" con l'indice di gravità e l'indice di probabilità definiti sulla base della realtà aziendale, sia in termini di esperienza storica che di obiettivi giudizi sullo stato di fatto.

<b>Stabilimento TEKNO ALFA Srl - Beinasco (TO)</b>					
<b>CATEGORIE DI RISCHIO DELLE SITUAZIONI RILEVATE</b>					
<b>FATTORI DI RISCHIO</b>	<b>AREA: Tutto lo Stabilimento</b>				
	<b>Produzione</b>	<b>Montaggio</b>	<b>Magazzino</b>	<b>Uffici</b>	<b>Centrale Termica</b>
Aree di transito	A	A	A	A	A
Spazi di lavoro	A	A	A	-	-
Scale	A	A	A	-	-
Macchine e attrezzature portatili	B	B	B	-	-
Attrezzi manuali	A	A	A	-	-
Immagazzinamento di oggetti	A	A	A	-	-
Impianti elettrici	B	B	B	B	B
Apparecchi a pressione	B	B	B	-	-
Reti ed apparecchi distribuzione gas	B	B	B	B	B
Apparecchi di sollevamento	A	A	-	-	-
Mezzi di trasporto	A	A	-	-	-
Rischi di incendio ed esplosione	B	B	B	B	B
Rischi chimici	A	A	-	-	-
Esposizione ad agenti cancerogeni	-	-	-	-	-
Esposizione ad agenti biologici	-	-	-	-	-
Ventilazione industriale	A	A	A	-	-
Climatizzazione degli ambienti di lavoro e Microclima termico	A	A	A	A	A
Esposizione a rumore	A	A	A	-	-
Esposizione a vibrazioni	A	A	-	-	-
Esposizione a radiazioni ionizzanti	-	-	-	-	-
Esposizione a radiazioni non ionizzanti	-	-	-	-	-
Illuminazione	A	A	A	A	A
Carico di lavoro fisico e movimentazione manuale dei carichi	A	A	A	-	-
Carico di lavoro mentale-Fattori di stress	A	A	A	A	A
Lavoro ai videoterminali	-	-	-	A	-
Organizzazione del lavoro	A	A	A	A	-
Dispositivi di protezione individuale	B	B	B	-	-
Emergenza, pronto soccorso	B	B	B	B	-

## Matrice di Rischio

Indice "M" - Maglitudine, danno potenziale	3	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>C</b>
	2	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
	1	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>B</b>
	0	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
		<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
		<b>Indice "P" - Probabilità, frequenza degli eventi</b>		

### ELENCO DEI DPI DA MANTENERE IN DOTAZIONE AL PERSONALE

Oltre ai normali abiti da lavoro, i dispositivi di protezione individuale adottati sono:

- ✓ guanti contro i rischi di natura meccanica con grado minimo di protezione 2 per la resistenza al taglio e alla lacerazione durante la manipolazione dei pezzi da lavorare o l'asportazione di truciolo, come da norma UNI – EN 388 da non usare durante la rotazione dell'utensile;
- ✓ occhiali di protezione contro la proiezione di schegge dal pezzo lavorato durante le fasi di lavorazione, come da norma UNI – EN 166
- ✓ calzature di sicurezza di categoria S2, come indicato dalla norma UNI - EN 345.
- ✓ abiti antimpigliamento, evitando di indossare capi o accessori personali che possano avvolgersi nelle parti in movimento del tornio, come da norma UNI – EN 510;

Durante le operazioni di saldatura:

- ✓ guanti per saldatura
  - con protezione dai rischi di natura meccanica con seguenti livelli di resistenza minimi: abrasione 4, taglio 1, lacerazione 4, perforazione 3, come da norma UNI – EN 388
  - con protezione dai rischi da calore o fuoco con i seguenti livelli di resistenza minimi: infiammabilità 4, calore per contatto 2, calore convettivo 3, calore radiante 1, piccole proiezioni di metallo fuso 4, come da norma UNI – EN 407;
- ✓ grembiule per saldatura, conforme alla norma UNI – EN 470;
- ✓ maschera per saldatura, conforme ai requisiti EN 166;
- ✓ occhiali a vetro scuro per la saldatura ossiacetilenica